



目 录

教师微课制作分工表	1
教师制作的微课截屏典型件	5



教师微课制作分工表

课程名称	《普通车床加工机械零件》
主持	王维尊
知识点	21个
1. 安全文明生产	宋国英
2. 车床结构及操纵	陶立环
3. 车刀刃磨	陶立环
4. 车沟槽	陶立环
5. 车三角形外螺纹	陶立环
6. 车削台阶孔	杨良悦
7. 车削梯形螺纹	杨良悦
8. 车直孔	杨良悦
9. 角度尺的调节	薛杰
10. 卡尺认读	梁立红
11. 卡尺的调节	程军
12. 卡盘拆卸	黄立鑫
13. 两顶尖装夹工件	黄立鑫
14. 麻花钻的刃磨	黄立鑫
15. 内孔车刀的刃磨	黄立鑫
16. 内外三角螺纹车刀刃磨	王维尊
17. 千分尺的调节	王维尊
18. 千分尺认读	王俊杰
19. 梯形螺纹车刀刃磨	王维尊
20. 转动小滑板车圆锥	王维尊
21. 钻孔	王维尊



课程名称	《机械基础》
主持	张晨昱
知识点	11个
1. 《带传动》	桂振宇
2. 《蜗杆传动》	何花
3. 《滑动轴承》	蒋丽丽
4. 《轴》	李娟
5. 《轮系》	李文超
6. 《弹性滑动和打滑》	苏瑞双
7. 《失效形式》	孙永波
8. 《V带轮结构》	王宏伟
9. 《链传动》	袁玉琼
10. 《螺旋传动》	张晨昱
11. 《压力和流量》	张志新



核心课程：数控车削编程与操作

总负责人	李文超	
知识点负责人	知识点	进度
蒋丽丽	安全教育	ppt 制作完成
王宏伟	坐标系及基本操作	视频编辑完成
张佳虹	G00、G01 指令编程及加工	ppt 制作完成
孙永波	操作面板介绍	视频编辑完成
桂振宇	内轮廓加工	ppt 制作完成
何花	G02、G03 指令编程及加工	ppt 制作完成
李文超	G80 指令编程及加工	ppt 制作完成
袁玉琼	螺纹编程及加工	ppt 制作完成
苏瑞双	G71、G72、G73 指令编程及操作	ppt 制作完成



课程名称《车工工艺学》		
总负责人	张丽娜	
知识点负责人	分工	知识点
李娟	第一章	1. 车床的润滑 2. 车刀的角度
梁丽红	第二章	1. 卡尺的读数 2. 车台阶轴
陶立环	第三章	1. 钻孔的方法 2. 车直孔 3. 车台阶孔
王维尊	第四章	1. 圆锥的基本参数 2. 车圆锥的方法 3. 圆锥的检测
张丽娜	第五章	1. 车三角形螺纹 2. 车梯形螺纹
薛杰	第六章	1. 工件的定位 2. 工件的夹紧
杨良悦	第七章	1. 在花盘车削工件 2. 车细长轴 3. 车偏心工件 4. 车细长轴 5. 车薄壁套
黄立鑫	第八章	1. 卧式车床结构和作用 2. 卧式车床调整 3. 卧式车床简介
宋国英	第九章	机械加工工艺过程的组成

教师制作的微课截屏典型件











